

脂肪酸酯抗燃液压油 节省52%的废水处理费用 QUINTOLUBRIC® 888

面临的挑战

某大型日系压铸公司主要生产变速器壳体等部件，该客户原使用水-乙二醇型抗燃液压油，由于模具更换、日常泄漏等情况存在大量的废液排放。因水性液压油与水互溶，所以会与其他水基化学品混合后处理。该客户每日需处理总废水量为 100 吨，主要包括水性液压油，脱模剂和水性切削液以及其他废水。废水需要由第三方废水处理公司负责，每吨的处理费用为 2500 元/吨，成本非常高。客户急需寻找泄露少、产生较少废水、能够节约成本的抗燃液压油。

解决方案

针对现场情况，奎克好富顿向客户推荐了脂肪酸酯抗燃液压油 QUINTOLUBRIC® 888，该产品不溶于水，不需经过额外的废液处理流程，而且和水性产品相比提供更加优异的润滑性、更好的抗腐蚀性和密封圈的兼容性。

客户了解到奎克好富顿液压油的优势之后，决定试用 QUINTOLUBRIC® 888，并跟我们一起制定改进方案。

产品应用

QUINTOLUBRIC® 888 是专门设计用于替代有火灾隐患的矿物油型抗磨液压油。也可以用于需要考虑环境保护的液压设备，不但确保环境友好，而且不会影响液压系统的总体运行性能。该产品不含有水、矿物油或磷酸酯，以高质量的合成酯为主要原料，配以精心选择的添加剂，是液压油中之精品。具有及其优异的抗磨、润滑性，可以用于大部分液压设备中。

应用优势

使用QUINTOLUBRIC® 888液压油，达到以下效果：

- 泄漏量明显减少
- 废水排放量减少超过一半，每日废水处理费用减少 52%，大大节约了成本

每日废水排放量及处理费用

