

难燃液压油 预防火灾事故的发生

QUINTOLUBRIC® 888-46

面临的挑战

在热冲压过程中,可能会出现以下问题:

- 软管破裂
- 管接头泄露
- 管道断开

如果运行过程中运用的是矿物油,这些问题会带来以下风险:

- 大面积的爆炸性火势,从而破坏压机
- 生产损失
- 供货能力受到影响
- 人员伤害

解决方案

一家汽车部件供应商决定采取必要的措施,防止这些事件的发生,于是联合各部门来寻求解决方案。这家热冲压公司总结出来的结论为最安全和最有效的选择就是用QUINTOLUBRIC® 888-46,一种合成型无水的脂肪酸酯抗燃液压油,取代现在使用的矿物油。

应用优势

当开始切换到QUINTOLUBRIC® 888-46时,公司必须要做的是:

- 长期的兼容测试和彻底的零部件性能检查
- 获得零部件供应商的书面认证
- 难燃液压油
- 试用QUINTOLUBRIC® 888-46,包括常规油样分析

客户的认可和实施

- 这家热冲压公司决定所有将来安装的设备都使用QUINTOLUBRIC® 888-46。
- 自从切换液压油以后,QUINTOLUBRIC® 888-46在几次相关事故中很好地展示了其抗燃性,它使现场状况保持可控、生产未受影响。



从经济和技术角度评估所有可能的方案

方案	好处	缺点
更改压机设计防止矿物油泄露后接近热钢板	公司可沿用原先的矿物油技术	<ul style="list-style-type: none">无法避免矿物油靠近设备中的热钢板
安装灭火系统	公司可沿用原先的矿物油技术	<ul style="list-style-type: none">价格高昂,且不能在第一时间控制爆炸性燃烧
更换成水乙二醇型液压油	提供了一个安全的解决方案	<ul style="list-style-type: none">降低了润滑性能昂贵的修改设计费用(相关成本:约200,000欧元(211,000美金)/压机)
更换成脂肪酸酯抗燃液压油	最接近矿物油的产品,无需在液压系统上再增加任何投资	<ul style="list-style-type: none">火灾的风险大大降低(可控),但在900°C(1,650°F)的热钢板上仍有可能

产品信息

QUINTOLUBRIC® 888-46设计用于替代有火灾隐患的矿物油型抗磨液压油。也可以用于需要考虑环境保护的液压设备,不但确保环境友好并且不会影响液压系统的总体运行性能。该产品不含水,矿物油或磷酸酯,以高品质的合成酯为主要原料,辅以精心选择的添加剂,是液压油中之精品。QUINTOLUBRIC® 888-46具有极其优异的抗磨、润滑性,可以用于大部分液压设备中。

