

难燃液压液

延长泵的使用寿命，减少因泄露造成的费用约40%

HOUGHTO-SAFE® 620 C

面临的挑战

某国有大型钢铁企业日常生产使用水乙二醇和脂肪酸酯难燃液压液，在使用水乙二醇难燃液压液生产板材的过程中，经常遇到以下问题：

- 系统密封件腐蚀
- 泵磨损，使用寿命只能达到设定使用使用5年的一半
- 液压液泄露严重

设备零件更换与由液液泄露造成的成本压力较大，脂肪酸酯难燃液压液在使用中虽然没有问题，但是价格高，客户急需寻找能够替代当前两类液液的水乙二醇型产品。

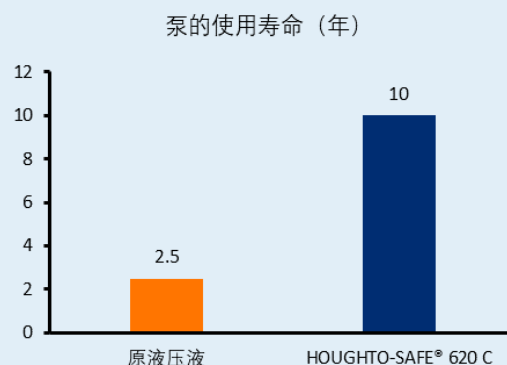
解决方案

奎克好富顿技术人员在经过现场采样，实验室对比分析后，了解到原品牌水乙二醇产品碱备值等指标不稳定，导致密封件的腐蚀和液液的泄露。而HOUGHTO-SAFE® 620 C水乙二醇难燃液液具有优异的产品特性，能够弥补水乙二醇润滑不足的缺点，而且在钢铁、航空航天、金属加工行业获得了很多认证，从上世纪五十年代至今，市场占有率一直保持世界第一。经过讨论，客户决定使用HOUGHTO-SAFE® 620 C。目前，除了个别对润滑性要求极高的系统外，客户98%以上的液压系统均使用奎克好富顿HOUGHTO-SAFE® 620 C。

应用优势

自1998年9月开始使用奎克好富顿HOUGHTO-SAFE® 620 C难燃液液到现在，达到以下效果：

- 没有发生任何因油品质量问题造成的设备故障或停机
- 泵的使用寿命由之前的两年半延长到10年
- 液液泄露造成的费用减少了40%
- 两类液液统一成HOUGHTO-SAFE® 620 C，每年节省成本约40%



左图为液压站管式冷却器内部管道被原水乙二醇液液侵蚀乳化，导致无法热交换的照片



设备和工艺信息

生产零件	板坯
	宽板板坯连铸机*4
连铸机	BSP薄板坯连铸机*2
	4流方坯连铸机*1
设备厂商	VAI、达涅利
系统压力	最大压力230 bar
	使用压力210 bar
过滤精度	NAS 7级
液压泵	力士乐恒压变量柱塞泵

产品应用

HOUGHTO-SAFE® 620 C 是一种优质的水乙二醇类难燃液压液，为在压力条件下、靠近明火或高温场合使用而设计，能提供最大限度的安全性。该产品自投放市场以来，一直是水乙二醇市场上出类拔萃的液压力。奎克好富顿水乙二醇难燃液压力液设定了衡量其他水乙二醇类液压力的性能标准。

