

难燃液压液

密封件更换成本降低25%，废液量减少40%

HOUGHTO-SAFE® 620 C

面临的挑战

某国有大型无缝钢管生产企业在钢管的生产过程中经常遇到以下问题：

- 液压系统密封件严重腐蚀
- 泵磨损
- 液压液泄露严重

泵的设定使用寿命为3年，但实际上只能用两年半左右，零件更换成本及废液处理成本压力极大。客户急需寻找能够改善密封件腐蚀和泵磨损的难燃液压液。

解决方案

技术人员经过现场实地调研后，向客户推荐了奎克好富顿的水乙二醇难燃液压液 HOUGHTO-SAFE® 620 C。该产品在钢铁、航空航天、金属加工行业获得了很多认证，从上世纪五十年代至今，市场占有率一直保持世界第一，并远远超过行业第二。经过讨论，客户决定将产品切换为 HOUGHTO-SAFE® 620 C。

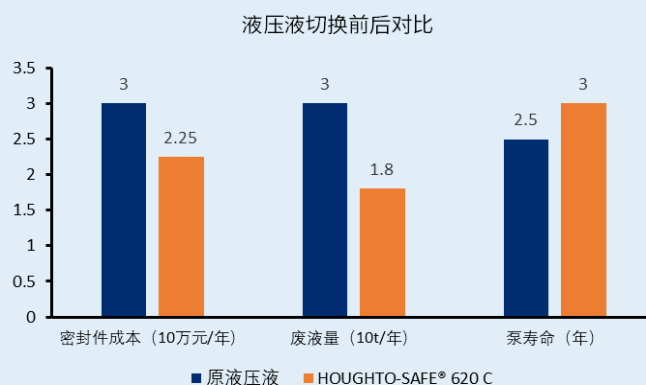
设备和工艺信息

生产零件	钢管
连铸机	炼钢厂220-330连铸机液压系统
设备厂商	中钢衡重
系统压力	最大压力350 bar 使用压力200 bar
过滤精度	NAS 5级
液压泵	恒压变量柱塞泵

应用优势

切换为HOUGHTO-SAFE® 620 C后，经过三年的连续跟踪，得出以下结论：

- 密封件更换成本每年降低25%
- 泄露的废液量每年减少约40%，大大缓解废液处理带来的压力
- 泵的使用寿命由两年半延长到三年



产品应用

HOUGHTO-SAFE® 620 C 是一种优质的水乙二醇类难燃液压液，为在压力条件下、靠近明火或高温场合使用而设计，能提供最大限度的安全性。该产品自投放市场以来，一直是水乙二醇市场上出类拔萃的液压液，同时设定了衡量其他水乙二醇类液压液的性能标准。

